



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Merkez Adres: AYDINEVLER MAH. SANAYİ CAD. NO:9/11 MALTEPE İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0049-K

Akreditasyon Tarihi : 05.09.2008

Revizyon Tarihi / No : 10.10.2023 / 19

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **07.05.2025** tarihine kadar geçerlidir.

Güliden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Güliden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0049-K</p>	S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ		
	Akreditasyon No: AB-0049-K Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023		
Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : AYDINEVLER MAH. SANAYİ CAD. NO:9/11 MALTEPE İstanbul / Türkiye		Telefon : 02165180202 Fax : - E-Posta : csilan@sqmart.com Web Sitesi : www.sqmart.com	


Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Boyut Standartları Uzun Master Bloğu	Nominal değeri 100 $mm \leq L \leq 600 \text{ mm}$	Tek Eksenli Ölçüm Cihazı ile karşılaştırma	$(0,0004 + 10^{-5} \cdot L) \text{ mm}$	EN ISO 3650 Standartına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: [m]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm İç, Dış, Derinlik ve Kademe Ölçümleri	$(13 \cdot L + 8,5) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$501 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm İç, Dış, Derinlik ve Kademe Ölçümleri	$(17 \cdot L + 6,6) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm (dijital)	$(15 \cdot L + 9,5) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm (saatli)	$(18 \cdot L + 4,4) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(12 \cdot L + 1,4) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 ve 10.1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$51 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(21 \cdot L + 1) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.3 ve 10.1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]
Uzunluk Ölçüm Cihazları 1-Boyut Ölçme Cihazı (Universal vb.)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	0,3 μm	VDI/VDE/DGQ/ 2618 Bölüm 17.1
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(5,4 \cdot L + 5,8) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6 ve 10.5 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	$51 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(16,3 \cdot L + 4,8) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 6 ve 10.5 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	İç Çap $10 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(20 \cdot L + 1,1) \mu\text{m}$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0049-K</p>	S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ			
	Akreditasyon No: AB-0049-K Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : AYDINEVLER MAH. SANAYİ CAD. NO:9/11 MALTEPE İstanbul / Türkiye		Telefon : 02165180202 Fax : - E-Posta : csilan@sqmart.com Web Sitesi : www.sqmart.com		

EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 30 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm Ölçü saati kalibratörü ve Tek Eksenli Ölçüm Cihazı ile karşılaştırma	$(2 \cdot L + 1,2) \mu\text{m}$	VDI/VE/DGQ/DKD 2618 Bölüm 11.1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [m]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm Ölçü saati kalibratörü ve Tek Eksenli Ölçüm Cihazı ile karşılaştırma	(1,7) μm	VDI/VE/DGQ/DKD 2618 Bölüm 11.1 Dokümanlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,0001 mm	0,4 μm	Metrokop ile ölçüm metodu
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 20 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,0001 mm	0,6 μm	Metrokop ile ölçüm metodu
Uzunluk Ölçüm Cihazları Ölçü Saati Test Cihazı (Ölçü Saati kalibratörü, Komparatör Kalibratörü vb.)	$0 \text{ mm} \leq L \leq 30 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,0001 mm	0,8 μm	Metrokop ile ölçüm metodu
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları İç Çap Komparatörü	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Bölüntü değeri 0.0001 mm	1,7 μm	VDI/VE/DGQ 2618 Bölüm 13.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (İç, dış, pasometreler vb.) Kalınlık Ölçer (Kalınlık Komparatörü) Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	Dış; $L \leq 200 \text{ mm}$ İç; $L \leq 100 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(11 \cdot L + 1,4) \mu\text{m}$	VDI/VE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 ve 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: [m]
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	$0 \text{ mm} \leq L \leq 600 \text{ mm}$		$(0,0004 + 10^{-5} \cdot L) \text{ mm}$	DKD-R4-3 Bölüm 4.4 dokümanına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü L: [mm]
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	$0 \text{ mm} \leq L \leq 1000 \text{ mm}$		0,29 mm	DIN 866 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L=[mm]
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	$1001 \text{ mm} \leq L \leq 2000 \text{ mm}$		$(1,1 \cdot 10^{-5} \cdot L + 0,3) \text{ mm}$	DIN 866 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: [mm]
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	$0 \text{ m} \leq L \leq 50 \text{ m}$		$(150 + 120 \cdot L) \mu\text{m}$	OIML R 35-1 Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: [m]
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb.(Feeler gauge))	$0,01 \text{ mm} \leq L \leq 2 \text{ mm}$		0,4 μm	DIN 2275 Standardına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0049-K	S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ			
	Akreditasyon No: AB-0049-K Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023			
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi : AYDINEVLER MAH. SANAYİ CAD. NO:9/11 MALTEPE İstanbul / Türkiye		Telefon : 02165180202 Fax : - E-Posta : csilan@sqmart.com Web Sitesi : www.sqmart.com		
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Masterları	$0 \text{ mm} \leq L \leq 30 \text{ mm}$		$(0,0048 + 4,6 \cdot 10^{-6} \cdot L) \text{ mm}$	Optik Ölçüm Yöntemi L: [mm]
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Masterları	$31 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$		$(0,0064 + 3,7 \cdot 10^{-6} \cdot L) \text{ mm}$	Optik Ölçüm Yöntemi L: [mm]
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	$5 \text{ } \mu\text{m} \leq L \leq 5 \text{ mm}$	Kalınlık Ölçümü	0,4 μm	Metroskop ile ölçüm metodu
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	$11 \text{ } \mu\text{m} \leq L \leq 1000 \text{ } \mu\text{m}$	0,1 μm	0,8 μm	Referans folyo ile ölçüm methodu
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	$0 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	0.01 mm	0,014 mm	Çelik master blok ile ölçüm methodu
EI Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki çizgi temaslı iç çap mikrometresi	$5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm	$(20 \cdot L + 1,1) \text{ } \mu\text{m}$	Metreskop ile kontrol yöntemi L: [m]

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Frekans Frekans Ölçerler Frekans Sayıcı	1 Hz < f ≤ 25 MHz		(2,9 · 10 ⁻⁵) · f	f: Ölçülen Frekans f: Measured Frequency
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici	1 Hz ≤ f ≤ 10 Hz	1 < U < 12 , Gate Time: 10 s	((1,04 · 10 ⁻⁵ · f) + (1,5 · 10 ⁻⁵)) Hz	f ; ölçülen frekans U; uygulanan gerilim Laboratuarda (Pendulum CNT 91)
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici (Santrifüj- Karıstırıcı Cihazlar)	20 rpm ≤ ω ≤ 30000 rpm	Stroboskop kullanarak doğrudan karşılaştırma. Referans Takometre kullanarak doğrudan karşılaştırma.	(0,01+1,13 · 10 ⁻⁴ ω) rpm	ω ; ölçülen devir (rpm) Stroboskop kullanarak doğrudan karşılaştırma Referans takometre kullanarak doğrudan karşılaştırma
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici (Santrifüj- Karıstırıcı Cihazlar)	5 rpm ≤ ω ≤ 6400 rpm	Stroboskop kullanarak doğrudan karşılaştırma. Referans Takometre kullanarak doğrudan karşılaştırma.	(0,04+4,0 · 10 ⁻⁴ ω) rpm	ω ; ölçülen devir (rpm) Stroboskop kullanarak doğrudan karşılaştırma Referans takometre kullanarak doğrudan karşılaştırma
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici (Santrifüj- Karıstırıcı Cihazlar)	6400 rpm ≤ ω ≤ 100000 rpm	Stroboskop kullanarak doğrudan karşılaştırma. Referans Takometre kullanarak doğrudan karşılaştırma.	(0,87+4,0 · 10 ⁻⁴ ω) rpm	ω ; ölçülen devir (rpm) Stroboskop kullanarak doğrudan karşılaştırma Referans takometre kullanarak doğrudan karşılaştırma
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici	10 Hz < f ≤ 1 kHz	1 < U < 12 , Gate Time: 1 s	((1,16 · 10 ⁻⁵ · f) + (9,27 · 10 ⁻⁵)) Hz	f ; ölçülen frekans U; uygulanan gerilim Laboratuarda (Pendulum CNT 91)
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üretici	1 kHz < f ≤ 300 MHz	1 < U < 12 , Gate Time: 1 s	((1,17 · 10 ⁻⁵ · f) + (2,17 · 10 ⁻⁶)) Hz	f ; ölçülen frekans U; uygulanan gerilim Laboratuarda (Pendulum CNT 91)
Ultrasonik Muayene Cihazı	Gönderici darbesi parametreleri; - Gönderici gerilimi, - Darbe yükselme süresi, - Darbe süresi	Laboratuvarda	0,041 · U 0,043 · t 0,043 · t	ISO 22232-1 ve TS EN 12668 dokümanlarına göre grup 2 deneyleri ISO 22232-1 Madde 9.2 ISO 22232-1 Madde 9.4 TS EN 121668-1 Madde 9.3 TS EN 121668-1 Madde 9.6 (% olarak verilen belirsizlik değerleri ekranda ölçülen değerlerin oranı . U: Darbe gerilimi t: Yükselme frekansı f: Frekans)



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0049-K

S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Ultrasonik Muayene Cihazı	Alıcı; - Yükseltici frekansı tepkisi, - Eşdeğer giriş gürültüsü, Metot A Metot B	Laboratuvarda	0,051 · f % 9 % 12	SO 22232-1 ve TS EN 12668 dokümanlarına göre grup 2 deneyleri ISO 22232-1 Madde 9.2 ISO 22232-1 Madde 9.4 TS EN 121668-1 Madde 9.3 TS EN 121668-1 Madde 9.6 (% olarak verilen belirsizlik değerleri ekranda ölçülen değerlerin oranı . U: Darbe gerilimi t: Yükselme frekansı f: Frekans)
Ultrasonik Muayene Cihazı	- Kazanç doğrusalılığı - Düşey göstergenin doğrusalılığı	Laboratuvarda	0,52 dB 0,52 dB	O 22232-1 ve TS EN 12668 dokümanlarına göre grup 2 deneyleri ISO 22232-1 Madde 9.2 ISO 22232-1 Madde 9.4 TS EN 121668-1 Madde 9.3 TS EN 121668-1 Madde 9.6 (% olarak verilen belirsizlik değerleri ekranda ölçülen değerlerin oranı . U: Darbe gerilimi t: Yükselme frekansı f: Frekans)
Ultrasonik Muayene Cihazı	Kararlılık; - Isınma süresi sonunda kararlılık - Zaman ekseninin doğrusalılığı	Laboratuvarda	%0,25 %0,35	ISO 22232-1 ve TS EN 12668 dokümanlarına göre grup 2 deneyleri ISO 22232-1 Madde 9.2 ISO 22232-1 Madde 9.4 TS EN 121668-1 Madde 9.3 TS EN 121668-1 Madde 9.6 (% olarak verilen belirsizlik değerleri ekranda ölçülen değerlerin oranı . U: Darbe gerilimi t: Yükselme frekansı f: Frekans)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	0 °C	Buz noktasında Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,020 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	-40 °C ≤ T < -20 °C	Buz noktasında Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,060 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	-20 °C ≤ T < 0 °C	Buz noktasında Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,030 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	0 °C < T ≤ 100 °C	Buz noktasında Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,045 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	100 °C < T ≤ 150 °C	Buz noktasında Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,065 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0049-K

S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	200 °C < T ≤ 250 °C	Buz noktasında Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,080 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	250 °C < T ≤ 500 °C	Buz noktasında Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,20 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	500 °C < T ≤ 600 °C	Buz noktasında Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,26 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	-20 °C ≤ T ≤ 150 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,25 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	150 °C < T ≤ 250 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,40 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	300 °C < T ≤ 420 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,55 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Termistör Direnç Isılçift sensörü	420 °C < T ≤ 600 °C	Kuru Fırında (Sahada)	2,0 °C	Karşılaştırma metoduna göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	-40 °C ≤ T < 50 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,25 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon



S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	50 °C < T ≤ 150 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,30 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	150 °C < T ≤ 250 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,40 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	250 °C < T ≤ 600 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,60 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	600 °C < T ≤ 800 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	2,3 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	800 °C < T ≤ 1000 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	2,8 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	1000 °C < T ≤ 1300 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	3,1 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	-20 °C ≤ T < 150 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,35°C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	150 °C < T ≤ 250 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,50 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon



S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	250 °C < T ≤ 420 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,80 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	420 °C < T ≤ 600 °C	Kuru Fırında (Sahada)	2,0 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü K ve N Type	600 °C < T ≤ 1150 °C	Kuru Fırında (Sahada)	4,0 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J, ve T Type	-40 °C ≤ T < 50 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,25°C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J, ve T Type	50 °C ≤ T < 150 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,50C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J, ve T Type	150 °C < T ≤ 250 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,80 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J, ve T Type	250 °C < T ≤ 600 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	1,2 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon



S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J, ve T Type	600 °C < T ≤ 800 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	2,7 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J, ve T Type	800 °C < T ≤ 1300 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	3,8 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J ve T Type	-20 °C ≤ T < 100 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,35°C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J ve T Type	100 °C < T ≤ 200 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,60 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J ve T Type	200 °C < T ≤ 250 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,85 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J ve T Type	250 °C < T ≤ 420 °C	Kuru Fırında (Sahada)	1,4 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J ve T Type	420 °C < T ≤ 600 °C	Kuru Fırında (Sahada)	2,4 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü L, E, J ve T Type	600 °C < T ≤ 1150 °C	Kuru Fırında (Sahada)	4,5 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R, S Type	-40 °C ≤ T < 250 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,25 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R, S Type	250 °C < T ≤ 600 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	0,40°C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon



S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R, S Type	600 °C < T ≤ 800 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	2,1 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R, S Type	800 °C < T ≤ 1300 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	2,6 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R, S Type	-20 °C ≤ T < 150 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,35 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R, S Type	150 °C < T ≤ 250 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,45 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R, S Type	250 °C < T ≤ 420 °C	Kuru Fırında (Sahada)	0,65 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R, S Type	420 °C < T ≤ 600 °C	Kuru Fırında (Sahada)	2,0 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü R, S Type	600 °C < T ≤ 1150 °C	Kuru Fırında (Sahada)	3,9 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü B Type	600 °C < T ≤ 800 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	2,1 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü B Type	800 °C < T ≤ 1300 °C	Sıvı Banyoda (Laboratuvarda) Kuru Fırında	2,6 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü B Type	600 °C < T ≤ 1000 °C	Kuru Fırında (Sahada)	3,8 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü B Type	1000 °C < T ≤ 1300 °C	Kuru Fırında (Sahada)	4,2 °C	T: Sıcaklık EURAMET cg-8 Karşılaştırma metodu ile Laboratuvar da ve yerinde kalibrasyon
Diğer Termometreler Oda Termometresi Datalogger Termograf	-35 °C ≤ T ≤ -20 °C	Kabin İçinde Platin Direnç Termometreleri ile Ölçüm	0,50 °C	SQ Mart Oda Termometresi Kalibrasyon Prosedürü TM-07
Diğer Termometreler Oda Termometresi Datalogger Termograf	-20 °C < T ≤ 0 °C	Kabin İçinde Platin Direnç Termometreleri ile Ölçüm	0,30 °C	SQ Mart Oda Termometresi Kalibrasyon Prosedürü TM-07



S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Diğer Termometreler Oda Termometresi Datalogger Termograf	$0\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 30\text{ }^{\circ}\text{C}$	Kabin İçinde Platin Direnç Termometreleri ile Ölçüm	0,20 °C	SQ Mart Oda Termometresi Kalibrasyon Prosedürü TM-07
Diğer Termometreler Oda Termometresi Datalogger Termograf	$30\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 40\text{ }^{\circ}\text{C}$	Kabin İçinde Platin Direnç Termometreleri ile Ölçüm	0,30 °C	SQ Mart Oda Termometresi Kalibrasyon Prosedürü TM-07
Diğer Termometreler Oda Termometresi Datalogger Termograf	$40\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 50\text{ }^{\circ}\text{C}$	Kabin İçinde Platin Direnç Termometreleri ile Ölçüm	0,40 °C	SQ Mart Oda Termometresi Kalibrasyon Prosedürü TM-07
Diğer Termometreler Oda Termometresi Datalogger Termograf	$50\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 60\text{ }^{\circ}\text{C}$	Kabin İçinde Platin Direnç Termometreleri ile Ölçüm	0,50 °C	SQ Mart Oda Termometresi Kalibrasyon Prosedürü TM-07
Diğer Termometreler Oda Termometresi Datalogger Termograf	$60\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 70\text{ }^{\circ}\text{C}$	Kabin İçinde Platin Direnç Termometreleri ile Ölçüm	0,60 °C	SQ Mart Oda Termometresi Kalibrasyon Prosedürü TM-07
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo Fırın	$-40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıcaklık Kaydediciler (Multimetre, Isılçift ve Data Logger) ile Laboratuvar veya Sahada Isılçift ile	0,55 °C	EN 60068-3-5, EN 60068-3-6 EN 60068-3-7, EN 60068-3-11 EURAMET çg 20 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo Fırın	$100\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıcaklık Kaydediciler (Multimetre, Isılçift ve Data Logger) ile Laboratuvar veya Sahada Isılçift ile	1,3 °C	EN 60068-3-5, EN 60068-3-6 EN 60068-3-7, EN 60068-3-11 EURAMET çg 20 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo Fırın	$250\text{ }^{\circ}\text{C} < T \leq 330\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıcaklık Kaydediciler (Multimetre, Isılçift ve Data Logger) ile Laboratuvar veya Sahada Isılçift ile	1,4 °C	EN 60068-3-5, EN 60068-3-6 EN 60068-3-7, EN 60068-3-11 EURAMET çg 20 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo Fırın	$-40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 150\text{ }^{\circ}\text{C}$	Sıcaklık Kaydediciler PT 100 ile Laboratuvar veya Sahada	0,22 °C	EN 60068-3-5, EN 60068-3-6 EN 60068-3-7, EN 60068-3-11 EURAMET çg 20 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	$100\text{ }^{\circ}\text{C} \leq T \leq 250\text{ }^{\circ}\text{C}$	Direnç Termometresi ve Gösterge ile Laboratuvar veya Sahada	0,65 °C	SQ Mart Sıcaklık kontrollü hacim Kalibrasyon Prosedürü TM-11



S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	250 °C < T ≤ 400 °C	Direnç Termometresi ve Gösterge ile Laboratuvar veya Sahada	1,20 °C	SQ Mart Sıcaklık kontrollü hacim Kalibrasyon Prosedürü TM-11
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	400 °C ≤ T ≤ 600 °C	Isılıçift ve Multimetre ile Laboratuvar veya Sahada	2,70 °C	SQ Mart Sıcaklık kontrollü hacim Kalibrasyon Prosedürü TM-11
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	600 °C < T ≤ 800 °C	Isılıçift ve Multimetre ile Laboratuvar veya Sahada	3,20 °C	SQ Mart Sıcaklık kontrollü hacim Kalibrasyon Prosedürü TM-11
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	800 °C < T ≤ 1000 °C	Isılıçift ve Multimetre ile Laboratuvar veya Sahada	3,50 °C	SQ Mart Sıcaklık kontrollü hacim Kalibrasyon Prosedürü TM-11
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	1000 °C < T ≤ 1200 °C	Isılıçift ve Multimetre ile Laboratuvar veya Sahada	4,10 °C	SQ Mart Sıcaklık kontrollü hacim Kalibrasyon Prosedürü TM-11
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	10 % rh ≤ RH ≤ 60 % rh	Nem Kabininde (23 °C ± 3 °C)	2,0 % rh	RH: Nem Nem kabininde Karşılaştırmalı Kalibrasyon Metodu Laboratuvarında DKD R5-8, ERURAMET cg 20
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	70 % rh < RH ≤ 80 % rh	Nem Kabininde (23 °C ± 3 °C)	2,2 % rh	RH: Nem Nem kabininde Karşılaştırmalı Kalibrasyon Metodu Laboratuvarında DKD R5-8, ERURAMET cg 20
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	80 % rh < RH ≤ 95 % rh	Nem Kabininde (23 °C ± 3 °C)	2,5 % rh	RH: Nem Nem kabininde Karşılaştırmalı Kalibrasyon Metodu Laboratuvarında DKD R5-8, ERURAMET cg 20
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	10 % rh ≤ RH ≤ 50 % rh	Nem Kabininde (10 - 30 °C)	2,0 % rh	RH: Nem Nem kabininde Karşılaştırmalı Kalibrasyon Metodu Laboratuvarında DKD R5-8, ERURAMET cg 20
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	50 % rh < RH ≤ 60 % rh	Nem Kabininde (10 - 30 °C)	2,2 % rh	RH: Nem Nem kabininde Karşılaştırmalı Kalibrasyon Metodu Laboratuvarında DKD R5-8, ERURAMET cg 20
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	60 % rh < RH ≤ 95 % rh	Nem Kabininde (10 - 30 °C)	2,5 % rh	RH: Nem Nem kabininde Karşılaştırmalı Kalibrasyon Metodu Laboratuvarında DKD R5-8, ERURAMET cg 20



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0049-K

S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	$10 \% rh \leq RH \leq 30 \% rh$	Nem Kabininde (40 °C)	2,0 % rh	<i>RH:</i> Nem Nem kabininde Karşılaştırmalı Kalibrasyon Metodu Laboratuvarında DKD R5-8, ERURAMET cg 20
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	$30 \% rh < RH \leq 50 \% rh$	Nem Kabininde (40 °C)	2,5 % rh	<i>RH:</i> Nem Nem kabininde Karşılaştırmalı Kalibrasyon Metodu Laboratuvarında DKD R5-8, ERURAMET cg 20
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Bağıl Nem Ölçer (Dijital/Analog)	$60 \% rh < RH \leq 80 \% rh$	Nem Kabininde (40 °C)	3,5 % rh	<i>RH:</i> Nem Nem kabininde Karşılaştırmalı Kalibrasyon Metodu Laboratuvarında DKD R5-8, ERURAMET cg 20
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini	$10 \% rh \leq RH \leq 65 \% rh$	Yerinde Kalibrasyon	3,0 % rh	TS EN 60068-3-6, TS EN 60068-3-11, EURAMET cg 20 ,EA-4/02 M:2013 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini	$65 \% rh < RH \leq 95 \% rh$	Yerinde Kalibrasyon	3,5 % rh	TS EN 60068-3-6, TS EN 60068-3-11, EURAMET cg 20 ,EA-4/02 M:2013 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0049-K
Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü Basınç Transduseri Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer Vakum Ölçer	$1 \text{ kPa} \leq p \leq 400 \text{ kPa}$	Pnömatik, Laboratuvarında pistonlu basınç standardı ile	$p=[\text{Pa}]$ $1,94 \cdot 10^{-4} \cdot p + 4 \text{ Pa}$	p:Uygulanan basınç değeri, Pa EURAMET cg17 ve DKD R 6.1 Dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü Basınç Transduseri Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer Vakum Ölçer	$1 \text{ MPa} \leq p \leq 70 \text{ MPa}$	Hidrolik, Laboratuvarında pistonlu basınç standardı ile	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot p + 60 \text{ Pa}$	EA 10/17 ve DKD R 6.1 Dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü Basınç Transduseri Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer Vakum Ölçer	$10 \text{ kPa} \leq p \leq 4 \text{ MPa}$	Pnömatik, Laboratuvarında pistonlu basınç standardı ile	$p=[\text{Pa}]$ $2,70 \cdot 10^{-4} \cdot p + 9 \text{ Pa}$	p:Uygulanan basınç değeri, Pa EURAMET cg17 ve DKD R 6.1 Dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre Basınç Kalibratörü Basınç Transduseri Basınç Transmitteri Fark Basınç Ölçer Vakum Ölçer	$-99 \text{ kPa} \leq p \leq -4 \text{ kPa}$	Pnömatik, Laboratuvarında pistonlu basınç standardı ile	$p=[\text{Pa}]$ $2,20 \cdot 10^{-4} \cdot p + 1 \text{ Pa}$	p:Uygulanan basınç değeri, Pa EURAMET cg17 ve DKD R 6.1 Dokümanlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0049-K	S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0049-K Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$1 \text{ mg} \leq m \leq 11 \text{ kg}$	E2 sınıfı kütle ile	$2,2 \cdot 10^{-6} \cdot m$	Kalibrasyon terazinin kullanıldığı yerde yapılır. EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. m: ölçülen değer (m=g)
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 28 \text{ kg}$	F1 sınıfı kütle ile	$1 \cdot 10^{-5} \cdot m$	Kalibrasyon terazinin kullanıldığı yerde yapılır. EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • m: ölçülen değer (m=g)
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 800 \text{ kg}$	M1 sınıfı kütle ile	$2 \cdot 10^{-4} \cdot m$	Kalibrasyon terazinin kullanıldığı yerde yapılır. EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • m: ölçülen değer (m=g)

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0049-K	S+Q MART KALİTE GÜVENLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ Akreditasyon No: AB-0049-K Revizyon No: 19 Tarih: 10.10.2023
--	---

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Manyetik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Manyetik Akı Yoğunluğu ve Şiddeti Manyetik Alan Şiddeti Ölçer	$0 G \leq B \leq 100 G$ (Analog)	Yatay / Dikey	$(3,2 \cdot 10^{-3} \cdot B) + 0,47 G$	Referans Prob ile karşılaştırma yöntemi. B: Ölçülen Manyetik Alan
DC Manyetik Akı Yoğunluğu ve Şiddeti Manyetik Alan Şiddeti Ölçer	$0 G \leq B \leq 350 G$ (Dijital)	Yatay / Dikey	$(3,6 \cdot 10^{-3} \cdot B) + 0,58 G$	Referans Prob ile karşılaştırma yöntemi. B: Ölçülen Manyetik Alan

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.